

Pressemitteilung

Vierteljährliche Spendenübergabe der Sparkasse Amberg-Sulzbach

Amberg, 25.03.2022

„Weil´s um mehr als Geld geht“, heißt der aktuelle Leitspruch der Sparkasse. „Seit der Gründung prägt ein Prinzip das Handeln der Sparkasse: Sie macht sich stark für das, was wirklich zählt. Für eine chancenreiche Gesellschaft, für eine starke Region,“ erklärte Vorstandsvorsitzender Thomas Pickel den Geschäftsgedanken der Sparkassen-Finanzgruppe. Im besten Fall ist Geld ein Werkzeug, um das Leben der Menschen zu verbessern, im Großen wie im Kleinen.

Pickel bedauerte, dass die vierteljährliche Spendenübergabe pandemiebedingt nicht in Präsenz stattfinden konnte. „Denn es wäre schön gewesen, den 23 Empfängern persönlich die Spenden von insgesamt 22.900 Euro zu überreichen und mit ihnen ins Gespräch zu kommen“, so der Sparkassenchef.

Ein herzlicher Dank geht deshalb an die Vereinsvertreter, die das Miteinander stärken, stabilisieren und das Teilnehmen am gesellschaftlichen Leben ermöglichen, auch wenn es sich derzeit schwierig gestaltet. Der Vorstandsvorsitzende ist sich sicher „Die Spenden wirken langfristig und kommen so an direkter Stelle und bei vielen Projekten nutzstiftend zum Tragen.“

Stark gemacht hat sich die Sparkasse Amberg-Sulzbach wieder im Bereich Sport, Kultur, Sozialem und der Umwelt.

Seite 2
Pressemitteilung März 2022



Von links oben nach rechts unten
Thomas Pickel, Vorstandsvorsitzender der Sparkasse Amberg-Sulzbach freute sich mit den Spendenempfängern
Dr. Helmut Kollhoff, Eine Weltladen e.V., Bernhard Saurenbach, Eisenbahner-Sportverein, Christian Wenkmann, FFW Hohenkernath, Pfarrer Herbert Mader, Pfarrei St. Marien Sulzbach; Günter Pürner, Förderverein Freibad Hirschbach, Thomas Borek,

Seite 3

Pressemitteilung März 2022

Gaujugend Sulzbach-Rosenberg, Georg Doerfler, Modiin e.V., Franz Koholka, Knappschaftskapelle der Stadt Amberg, Sven Schmidt, Kreisfeuerwehrjugend, Michael Göth, Verkehrsverein Rosenberg-Krippenweg, Doris Weiß, Heimat- und-Kulturverein Ammerthal, Tobias Schuminetz, Oberpfälzer Industrie- und Lokalbahnmuseum, Alfred Scherm, SC Germania Amberg e.V., Armin Nentwig, Schädel-Hirnpatienten in Not e.V., Uwe König, Förderverein Sozialpädagogisches Förderzentrum, Sigi Jobst, FSV Gärbershof, Eduard Eckl, Kreisverband für Gartenkultur und Landespflege, Stefan Pirner, TSV Königstein, Joachim Bender, SV Loderhof/Sulzbach, Ingrid Mallmann Tierheim Amberg, Thomas Bärthlein, TV Amberg 1861, Gunther Leipert, Förderverein Walter-Höllerer-Realschule Sulzbach-Rosenberg, Markus Spörer, Arbeitskreis Sport in Schule und Verein.

Fotocollage: Kathrin Schmidt

Pressekontakt

Sparkasse Amberg-Sulzbach

Kathrin Schmidt

Marienstraße 10

92224 Amberg

kathrin.schmidt@sparkasse-amberg-sulzbach.de